|  |  |
| --- | --- |
|  | **T.C.**  **ORTA DOĞU TEKNİK ÜNİVERSİTESİ**  **YAPI İŞLERİ VE TEKNİK DAİRE BAŞKANLIĞI**  **Genel Atölyeler Müdürlüğü**  **Üniversiteler Mahallesi, Dumlupınar Bulvarı No:1 PK:06800 Çankaya/Ankara** |
| **ODTÜ** |

|  |  |
| --- | --- |
| **TEKNİK ŞARTNAME** | |
| **İşin Adı** | **Kaynak Tüpleri Dolum İşi** |
| **İşin Niteliği** | Mal Alımı |

1. **İŞİN KONUSU VE KAPSAMI:**

Genel Atölyeler Müdürlüğü metal işleri atölyesinde kaynak işleri için kullanılan tüplerin dolum işini kapsamaktadır.

1. **TEKNİK ÖZELLİKLER:**
   1. Karışım tüpü

* Tüpün bar basıncı 200-230 bar aralığında olmalıdır.
* Tüpün içerisinde 50 LT karışım gazı olmalıdır.
  1. Oksijen tüpü
* Tüpün bar basıncı 200-230 bar aralığında olmalıdır.
* Tüpün içerisinde 50 LT oksijen gazı olmalıdır.

2.3.LPG tüpü

* Tüpün bar basıncı 24-30 bar aralığında olmalıdır.
* Tüpün içerisinde 12-13 kg aralığında gaz olmalıdır.

**3. GARANTİ ŞARTLARI:**

3.1.Tüplerin dolum ağızlarında gaz kaçağı olması durumunda iade edilecektir.

3.2.Genel Atölyeler Müdürlüğünün demirbaş tüplerinin dolum esnasında veya nakliye esnasında zarar görmesi, deforme olması durumunda firma aynı ölçülerde tüp ile değişim yapmalıdır.

**4. DİĞER HUSUSLAR:**

4.1.Tüplerin dolum ağızları şirink malzemesi ile kapatılmış olmalıdır.

4.2.Tüplerin dolum ağızları kapaklı olmalıdır.

4.3.Yüklenici Firma söz konusu tüpleri Genel Atölyeler Müdürlüğüne bağlı sorumlu personelin belirttiği yerlere düzenli bir şekilde yerleştirmelidir.

**5. EKLER:**

5.1. İhtiyaç listesi

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Hazırlayan** | **Onaylayan** |
| **Adı Soyadı** | Hasan IŞIK | Dursun ÖZTÜRKLER |
| **Unvanı** | Taşınır Kayıt Yetk. | Genel Atölyeler Müdür V. |
| **İmzası** |  |  |
| **Tarih** | 28/06/2022 | 28/06/2022 |